

| | | | |
|-------|----|----|----|
| KD mm | 16 | 18 | 19 |
| EB mm | 15 | 13 | 12 |
| A mm | 23 | 21 | 20 |

- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite
 B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende (Wert auf Skala ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)
 $C = A + X$
 G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden
 X = Auflage Korpusseite / Fuge
 Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendenunterkante / Fuge

- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side
 B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)
 $C = A + X$
 G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel
 X = Overlay at carcass side / reveal
 Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal

- F** A = Axe perçage jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble
 B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur de la façade (valeur sur graduation ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Axe perçage jusqu'au chant extérieur de la façade (valeur sur graduation)
 $C = A + X$
 G = Dimension entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur
 X = Recouvrement latérale du corps de meuble / jeu
 Z = Dimension entre chant supérieur du panneau inférieur et chant inférieur de la façade / jeu

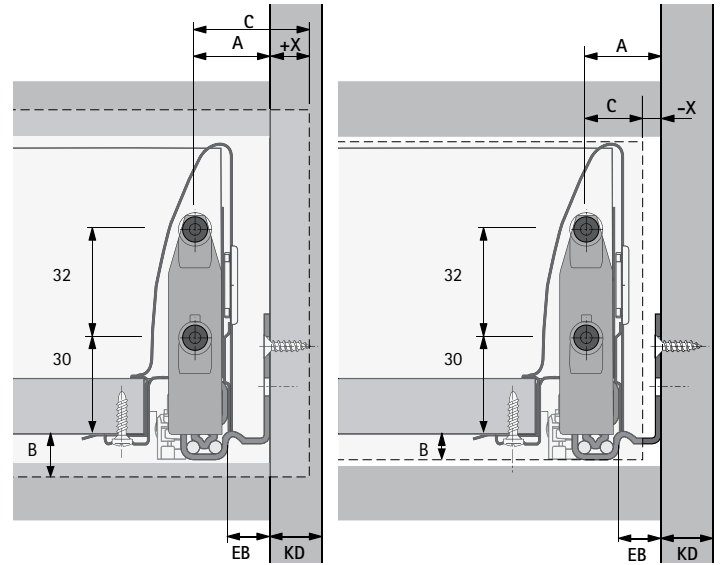
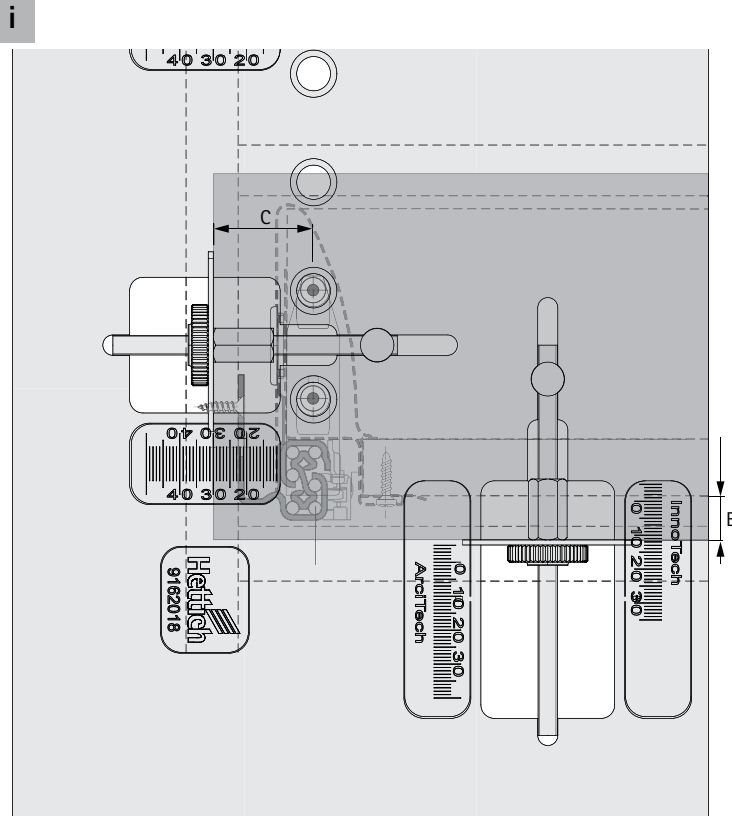
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco
 B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)
 $C = A + X$
 G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore
 X = Sormonto fianco / fuga
 Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga

- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand
 B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat (waarde op schaal ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)
 $C = A + X$
 G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem
 X = Opdek kastwand / voeg
 Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg

- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo
 B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)
 $C = A + X$
 G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base
 X = Solapadura costado del módulo / fuga
 Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del panel / fuga

- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu
 B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)
 $C = A + X$
 G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego
 X = Nalożenie bok korpusu / szczelina
 Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi frontu / szczeliny

- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu
 B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici ArciTech)
 $B = G + Z$
 C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)
 $C = A + X$
 G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna
 X = naložení na boku korpusu / mezera
 Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera



| | | | |
|-------|------|------|-----|
| KD mm | 16 | 18 | 19 |
| EB mm | 12,5 | 10,5 | 9,5 |
| A mm | 23 | 21 | 20 |

- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite
 B = Unterkante Schubkastenboden bis Unterkante Blende (Wert auf Skala InnoTech)
 C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)
 $C = A + X$
 X = Auflage Korpusseite / Fuge

- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side
 B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale InnoTech)
 C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)
 $C = A + X$
 X = Overlay at carcass side / reveal

- F** A = Axe perçage jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble
 B = Chant inférieur fond du tiroir jusqu'au chant inférieur de la façade (valeur sur graduation InnoTech)
 C = Axe perçage jusqu'au chant extérieur de la façade (valeur sur graduation)
 $C = A + X$
 X = Recouvrement latérale du corps de meuble / jeu

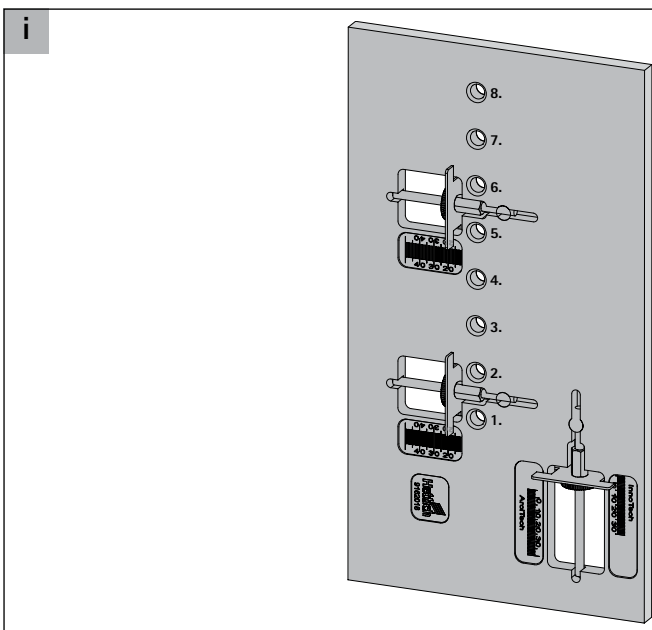
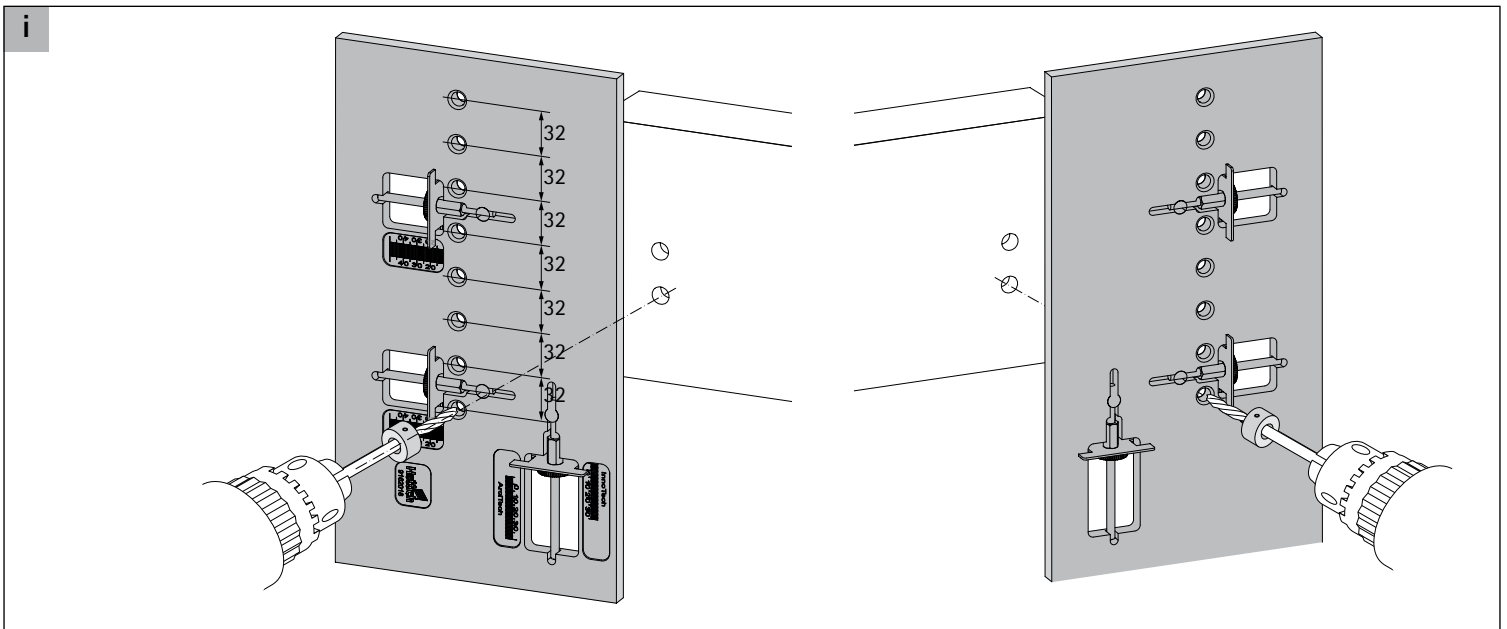
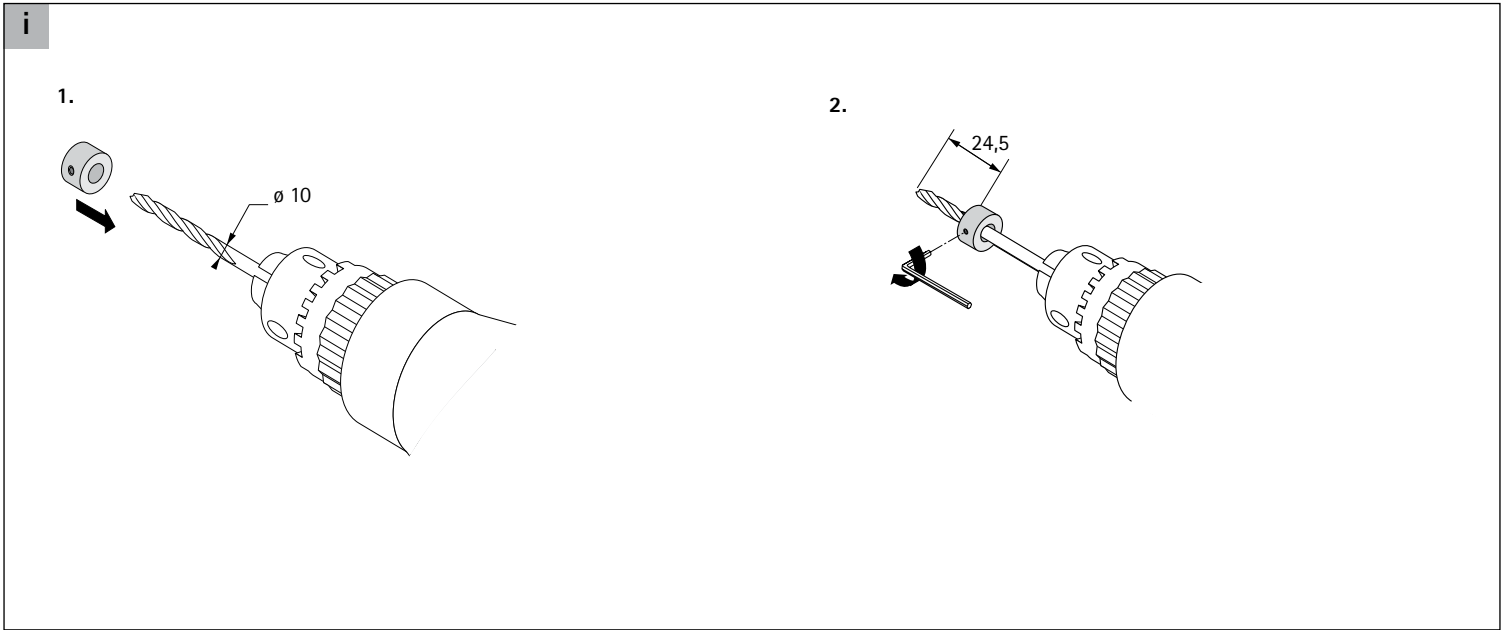
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco
 B = Dal bordo inferiore del fondo del cassetto al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata InnoTech)
 C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)
 $C = A + X$
 X = Sormonto fianco / fuga

- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand
 B = Onderkant schuifladebodem tot onderkant frontplaat (waarde op schaal InnoTech)
 C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)
 $C = A + X$
 X = Opdek kastwand / voeg

- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo
 B = La medida va desde el canto inferior del suelo del cajón hasta el canto inferior del frente (Valor en escala InnoTech)
 C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)
 $C = A + X$
 X = Solapadura costado del módulo / fuga

- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu
 B = Odległość od dolnej krawędzi dna szuflady do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali InnoTech)
 C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)
 $C = A + X$
 X = Nałożenie bok korpusu / szczelina

- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu
 B = od dolní hrany dna zásuvky po dolní hranu čela (hodnota na stupnici InnoTech)
 C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici InnoTech)
 $C = A + X$
 X = naložení na boku korpusu / mezera



| ArciTech | | | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| H | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
| 78 | X | X | | | | | | |
| 94 | X | X | | | | | | |
| 126 | X | X | | | | | | |
| 186 | X | X | | | X | | | |
| 218 | X | X | | | | X | | |
| 250 | X | X | | | | | X | |
| 282 | X | X | | | | | | X |

| InnoTech | | | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| H | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. |
| 54 | X | X | | | | | | |
| 70 | X | X | | | | | | |
| 144 | X | X | | | X | | | |
| 176 | X | X | | | | X | | |